© Design by BEHAM

[7] Wellenspannsätze

- Welle-Nabe-Verbindung
- geringer Bearbeitungsaufwand an den Maschinenteilen
- einfache und schnelle Montage
- Übertragung von hohen Drehmomenten

Bitte beachten Sie, dass die im Katalog angegebenen Anzugs- und Übertragungsmomente vom Werk überarbeitet wurden. Bitte um detaillierte Anfrage dazu. info@beham.com

INHALT

4	Allgemeines
5	Umschlüsselungstabelle
6	Übersicht
8	BRCK 11
9	BRCK 13
10	BRCK 15
11	BRCK 16
12	BRCK 19
14	BRCK 26
15	BRCK 40
17	BRCK 45
18	BRCK 50

WWW.BEHAM.COM

BEHAM Maßliste 2A-07 | 10 - Auflage 01
Trotz großer Sorgfalt können wir Druck- und Satzfehler nicht ausschließen. Wir können daher keine Garantie für die Richtigkeit der angegebenen Zeichnungen und Maße übernehmen. Dieser Katalog stellt nur einen Auszug aus unserem reichhaltigen Lieferprogramm dar. Für Typen die nicht im Katalog angeführt sind, erbitten wir Ihre gesonderte Anfrage. Im weiteren verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen unter www.beham.com.

Bitte beachten Sie, dass die im Katalog angegebenen Anzugs- und Übertragungsmomente vom Werk überarbeitet wurden. Bitte um detaillierte Anfrage dazu. info@beham.com

INHALT

20	BRCK 55
21	BRCK 60
22	BRCK 61
23	BRCK 70
24	BRCK 71
25	BRCK 80
27	BRCK 95

Bitte beachten Sie, dass die im Katalog angegebenen Anzugs- und Übertragungsmomente vom Werk überarbeitet wurden. Bitte um detaillierte Anfrage dazu. info@beham.com

Allgemeines

Über Spannsätze wird die Verbindung von Antriebskomponenten an eine Welle ermöglicht , um Bewegungen zu übertragen und um Axialkräften standzuhalten.
Diese Art der Verbindung auf der Basis von Reibungskräften ermöglicht es, Spiele vollständig auszuschließen und solchen Komponenten eine höhere Präzision zuzuweisen , ohne bei der mechanischen Bearbeitung extrem hohe Toleranzen zu benötigen.

Mit Hilfe der konischen Druckelemente wird zwischen Welle und Nabe Druck erzeugt, mit dem eine sichere Verbindung von Riemenscheiben, Zahnrädern, Kettenrädern, Schwungmassen etc. gewährleistet wird.

Ein- und Ausbeu sind extrem leicht, womit dem Benutzer neben der Kostenreduzierung eine Mehrzahl von Vorteilen geboten wird.

Nach der Auswahl des Spannsatzes mit den benötigten Eigenschaften ist es notwendig den Mindestaussendurchmesser (Dm) der Nabe zu überprüfen.

Die Nabe muss in der Lage sein, den hohen Druckkräften die vom Spannsatz generiert werden zu widerstehen.
Die Überprüfung erfolgt nur statisch und betrifft allein die Druckbelastungen des Spannsatzes.

$$Dm \geq D \times \sqrt{\frac{Rs\ 0{,}2 + (PmxC)}{Rs\ 0{,}2 - (PmxC)}}$$

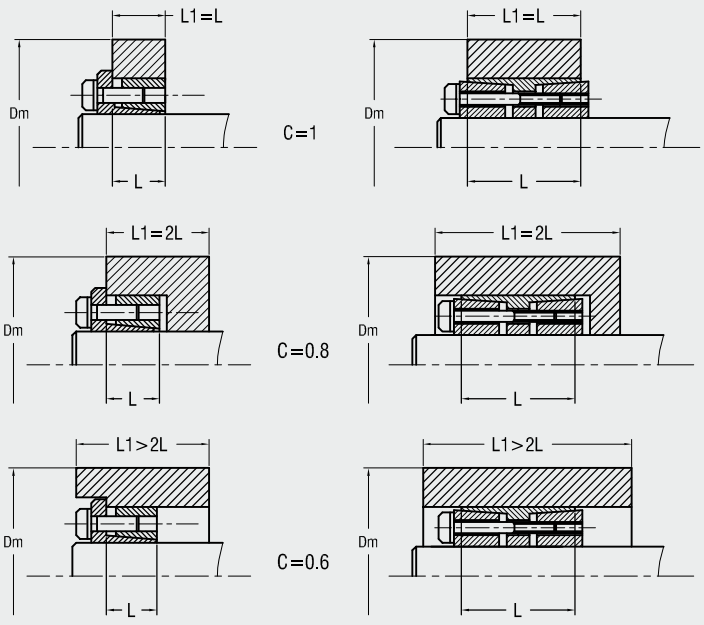
Dm = Aussendurchmesser der Nabe

D = Aussendurchmesser Spannsatz

Rs 0,2 = Dehnfestigkeit für eine konstante Dehnung von 0,2% (N/mm²)

Pm = Spezifisscher Druck vom Spannsatz auf die Nabe

C = Betriebskoeffizient je nach Profil der Nabe (siehe Abbildungen)



Bitte beachten Sie, dass die im Katalog angegebenen Anzugs- und Übertragungsmomente vom Werk überarbeitet wurden. Bitte um detaillierte Anfrage dazu. info@beham.com

Umschlüsselungstabelle für Spannsätze

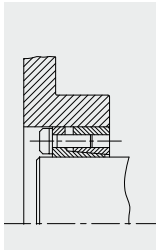
BRCK 40	KLGG	RCK40	BK 40	2000	112	RFN 7012	4000	1120	TLK 200	100	1	400	2005	3020	30	01	2001	1000
BRCK 80	KLCC	RCK80	BK 80	1000	110	TI 9011	8000	1100	BK11/TLK110	250	3	800	5061		10	02	3000	
BRCK 50	KLNN	RCK50	BK 50	3000	106	RFN 8006	5000	1060	TLK300	150	2	500	3003		80	03	3001	2000
BRCK 70	KLDA	RCK70	BK 70	4000	131	TI 9013.A	7000A	1300.1	TLK13A/130	200	5A	700	6901		20	04		5000A
BRCK 13	KLAA	RCK13	BK 13	4100	133	RFN 9013.0	1003	1710	TLK103/132	203	6	130	1062	3003		05	2002	5006
BRCK 71	KLDB	RCK71	BK 71	4500	132	TI 9013.B	7000B	1300.2	TLK130/131	201	5B	700.1	6902		20-B	06		5000B
BRCK 15	KLBB	RCK15	BK 15	4900			1506	2400	TLK134/156	256	8F	156	3061			16		
BRCK 16	KLAB	RCK16	BK 16	4600	136	RFN 7013.1	1006	1720	TLK1036/133	206	7	160	1061	3006		07	2002.3	5007
BRCK 11	KLEE	RCK11	BK 11	9500	145	RFN 7015.0	1012**	1800	TLK400	400	4	112	4061	3012	70	08		7000
						RFN 7015.1	1015		TLK401	400.1			1008	1025				
				9000	141			1400*							40	09		4000
				5000	150		550SP*	1500C	TLK250***	125	9	550C	3505		50	10		6050
BRCK 55	KLFF	RCK55	BK 55	5500	151		5500S*	1500	TLK250L	125L	13S	550L	3705		60	11		6000
BRCK 26	KLFC		BK 26															
BRCK 45	KLHH	RCK45	BK 45	6000	100	TI 9009	4500	1000	BK9/TLK109	90	12S	450	4005		100	12		1010
BRCK 95	KLMM	RCK95	BK 95	7000	160	RFN 7020	9500	1600	TLK500	700	10S	950	1004		90	13		9000
BRCK 19	KLPP	RCK19	BK 19	8000	271	RFN 4071	1029.1	2200	TLK603	603	11S	129	2008			14	5000.3	
BRCK 60	KLRR	RCK60																
BRCK 61	KLSS	RCK61	BK 61															

Maße können geringfügig differieren, bitte laut Datenblatt prüfen.

Bitte beachten Sie, dass die im Katalog angegebenen Anzugs- und Übertragungsmomente vom Werk überarbeitet wurden. Bitte um detaillierte Anfrage dazu. info@beham.com

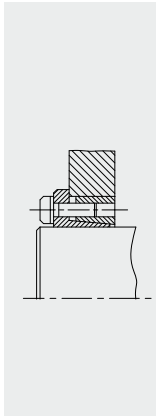
Übersicht

BRCK 13



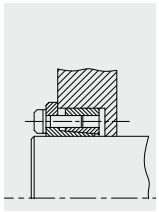
BRCK 13 - selbstzentrierend:
Ist für Verbindungen geeignet, bei denen im engsten Raum eine gute Konzentrität gefragt ist, bei mittelhohen Drehmomentwerten. Kann manchmal anstelle RCK 40 eingesetzt werden.

BRCK 15



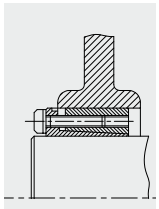
BRCK 15 - selbstzentrierend:
Ist für Verbindungen geeignet, bei denen eine hohe Genauigkeit für die axiale und radiale Positionierung benötigt wird, bei mittelhohen Drehmomentwerten.
Die Haupteigenschaft besteht in der Möglichkeit, bei internen Bohrungen zu verändern und dabei den Aussendurchmesser auf drei konstanten Werten zu belassen.

BRCK 16



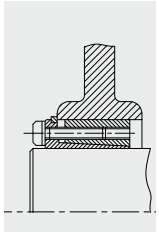
BRCK 16 - selbstzentrierend:
Ist für Verbindungen geeignet, bei denen eine gute Konzentrität, owie eine hohe Positioniergenauigkeit gefragt ist. Für mittelhohe Drehmomentwerte.

BRCK 70



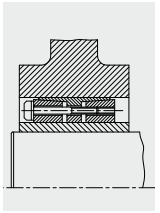
BRCK 70 - selbstzentrierend:
Das Modell RCK 70 ist für Verbindungen geeignet, bei denen die Konzentrität sowie Rechtwinkeligkeit der Komponenten gefordert wird.

BRCK 71



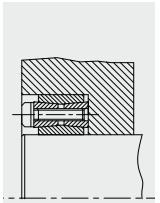
BRCK 71 - selbstz. mit Distanzbuchse:
Das Modell RCK 71 besitzt die gleichen Eigeschaften wie RCK 70, ist aber zusätzlich mit einem Druckring versehen, um jeden Axialversatz zu unterbinden.
Für mittelhohe Drehmomentwerte.

BRCK 11



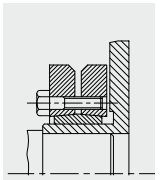
BRCK 11 - selbstzentrierend:
Ist für Verbindungen geeignet, bei denen sehr hohe Belastungen auftreten. Er bietet die besten Leistungen. Geeignet für sehr hohe Drehmomentwerte.

BRCK 40



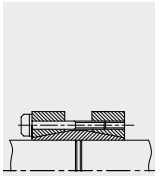
BRCK 40
Geeignet für allgemeine Zwecke ist er nicht selbstzentrierend, so dass er einen Zentrierring erfordert, um eine absolute Konzentrität zu gewährleisten. Für mittelhohe Drehmomente.

BRCK 19



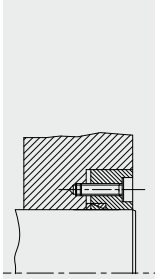
BRCK 19
Geeignet für Hohlwellen, wirkt indem er die Hohlwelle auf die Vollwelle drückt, womit mittelhohe Drehmomente übertragen werden können.

BRCK 95



BRCK 95
Ermöglicht eine starre Verbindung zwischen zwei in einer Flucht stehenden Wellen. Geeignet für die Übertragung von mittelhohen Drehmomenten mit dem Vorteil eines einfachen und schnellen Ein- und Ausbaus.

BRCK 50

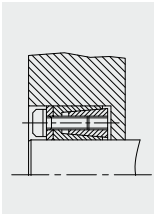


BRCK 50
Besteht aus zwei konischen Ringen und muss immer mit einem Befestigungsflansch montiert werden.
Für mttlere und nierdrige Drehmomente geeignet.
Nicht sebstzentrierend

Bitte beachten Sie, dass die im Katalog angegebenen Anzugs- und Übertragungsmomente vom Werk überarbeitet wurden. Bitte um detaillierte Anfrage dazu. info@beham.com

Übersicht

BRCK 45



BRCK 45

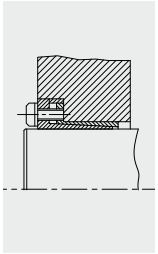
Geeignet für Anwendungen, wo mittlere oder niedrige Drehmomente gefordert sind; einfacher und schneller Einbau / Ausbau. Nicht selbstzentrierend.

BRCK 55

BRCK 55 - selbstzentrierend

Geeignet für kleine Nabenbohrung, Mindestradialmaß, schnelle Montage. Geeignet für mittlere bis niedere Drehmomente.

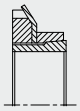
BRCK 80



BRCK 80

Ist für Verbindungen auf Naben mit dünnen Wänden geeignet; er gewährleistet eine hohe Postioniergenauigkeit in axialer sowie in radialer Richtung bei mittleren Drehmomentwerten.

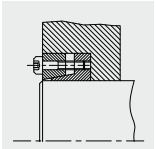
BRCK 26



BRCK 26 - selbstzentrierend

Geeignet für mittlere bis niedere Drehmomente.

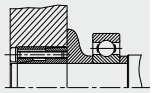
BRCK 60



BRCK 60 - selbstzentrierend

Geeignet für Anwendungen, wo mittelhohe Drehmomente gefordert sind.

BRCK 61



BRCK 61 - selbstzentrierend

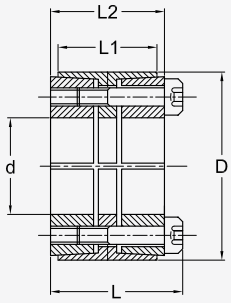
einfacher Aufbau, großer Spannbereich, gute Zentrierfähigkeit und Rundlauf; Geeignet für mittlere Drehmomente.

	selbst-zentrierend	nicht selbst-zentrierend	Mindest-Radialmaß	Schnell-wartung	Drehmoment nieder-mittel	mittel-hoch	sehr hoch
BRCK 11	•						•
BRCK 13	•			•		•	
BRCK 15	•			•			•
BRCK 16	•			•		•	
BRCK 19		•		•		•	
BRCK 26	•			•	•		
BRCK 40		•		•		•	
BRCK 45		•		•	•		
BRCK 50		•	•	•	•		
BRCK 55	•		•	•	•		
BRCK 60	•			•		•	
BRCK 61	•			•		•	
BRCK 70	•			•			•
BRCK 71	•			•			•
BRCK 80	•		•	•		•	
BRCK 95		•		•		•	

Bitte beachten Sie, dass die im Katalog angegebenen Anzugs- und Übertragungsmomente vom Werk überarbeitet wurden. Bitte um detaillierte Anfrage dazu. info@beham.com

Spannsatz BRCK 11

selbstzentrierend



Die empfohlenen Bearbeitungstoleranzen für die Druckflächen sind: Welle h8: Nabe H8

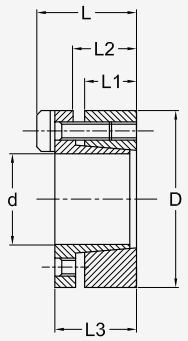
Welle	Abmessungen mm				Drehmoment Nm	Drucke N/mm²		Feststellschrauben DIN 912 FEST.Kl 12.9			Extraktions-gewinde	
d	D	L1	L2	L	Mt	Welle	Nabe	Nr.	Typ	Drehm.	Typ	Nr.
25	55	32	40	46	750	250	130	6	M6 x 35	17.5	M6	3
28	55	32	40	46	830	220	120	6	M6 x 35	17.5	M6	3
30	55	32	40	46	890	210	120	6	M6 x 35	17.5	M6	3
35	60	44	54	60	1220	150	90	7	M6 x 45	17.5	M6	3
38	75	44	54	62	2270	240	120	7	M8 x 50	42	M8	3
40	75	44	54	62	2390	230	140	7	M8 x 50	42	M8	3
42	75	44	54	62	2510	220	120	7	M8 x 50	42	M8	3
45	75	44	54	62	2690	200	120	7	M8 x 50	42	M8	3
48	80	44	54	62	3270	220	130	8	M8 x 50	42	M8	4
50	80	56	64	72	3410	170	110	8	M8 x 50	42	M8	4
55	85	56	64	72	4220	170	110	9	M8 x 50	42	M8	4
60	90	56	64	72	5110	170	120	10	M8 x 50	42	M8	4
65	95	56	64	72	5540	160	110	10	M8 x 50	42	M8	4
70	110	70	78	88	10150	200	130	10	M10 x 60	85	M10	4
75	115	70	78	88	10870	190	120	10	M10 x 60	85	M10	4
80	120	70	78	88	12760	190	130	11	M10 x 60	85	M10	4
85	125	70	78	88	14790	200	140	12	M10 x 60	85	MIO	5
90	130	70	78	88	15660	190	130	12	M10 x 60	85	M10	5
95	135	70	78	88	16530	180	130	12	M10 x 60	85	M10	5
100	145	90	100	112	23250	180	120	11	M12 x 80	145	M12	4
110	155	90	100	112	27900	170	130	12	M12 x 80	145	M12	5
120	165	90	100	112	35510	190	140	14	M12 x 80	145	M12	6
130	180	104	116	130	45130	180	130	12	M14 x 90	235	M14	5
140	190	104	116	130	56700	190	140	14	M14 x 90	235	M14	7
150	200	104	116	130	65090	190	140	15	M14 x 90	235	M14	7
160	210	104	116	130	74060	190	150	16	M14 x 90	235	M14	7
170	225	134	148	164	95240	170	130	14	M16 x 110	360	M16	7
180	235	134	148	164	108050	170	130	15	M16 x 110	360	M16	7
190	250	134	148	164	121650	170	130	16	M16 x 110	360	M16	7

Bestellbeispiel: Welle d 45 mm und Drehmoment < 2700 Nm BRCK 11 - 45x75

Bitte beachten Sie, dass die im Katalog angegebenen Anzugs- und Übertragungsmomente vom Werk überarbeitet wurden. Bitte um detaillierte Anfrage dazu. info@beham.com

Spannsatz BRCK 13

selbstzentrierend



Die empfohlenen Bearbeitungstoleranzen für die Druckflächen sind: Welle h8: Nabe H8

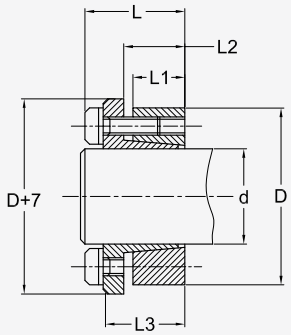
Welle	Abmessungen mm					Drehmoment Nm	Drucke N/mm²		Feststellschrauben DIN 912 FEST.Kl 12.9			Extraktions-gewinde	
d	D	L1	L2	L3	L	Mt	Welle	Nabe	Nr.	Typ	Drehm.	Typ	Nr.
19	47	17	22	28	34	355	280	120	5	M6 x 20	14	M6	3
20	47	17	22	28	34	360	280	120	5	M6 x 20	14	M6	3
22	47	17	22	28	34	400	268	123	5	M6 x 20	14	M6	3
24	50	17	22	28	34	440	243	120	6	M6 x 20	14	M6	3
25	50	17	22	28	34	560	280	138	6	M6 x 20	14	M6	3
28	55	17	22	28	34	625	250	128	6	M6 x 20	14	M6	3
30	55	17	22	28	34	650	235	128	6	M6 x 20	14	M6	3
32	60	17	22	28	34	950	290	150	8	M6 x 20	14	M6	4
35	60	17	22	28	34	1050	268	150	8	M6 x 20	14	M6	4
38	65	17	22	28	34	1140	252	146	8	M6 x 20	14	M6	4
40	65	17	22	28	34	1200	232	146	8	M6 x 20	14	M6	4
45	75	20	25	33	41	2180	285	168	7	M8 x 25	35	M8	3
50	80	20	25	33	41	2430	258	158	7	M8 x 25	35	M8	3
55	85	20	25	33	41	3050	268	173	8	M8 x 25	35	M8	4
60	90	20	25	33	41	3350	243	163	8	M8x25	35	M8	4
65	95	20	25	33	41	4080	253	173	9	M8 x 25	35	M8	3
70	110	24	30	40	50	6280	278	178	8	M10 x 30	70	M10	4
75	115	24	30	40	50	6680	258	168	8	M10 x 30	70	M10	4
80	120	24	30	40	50	7130	248	168	8	M10 x 30	70	M10	4
85	125	24	30	40	50	8450	258	178	9	M10 x 30	70	M10	3
90	130	24	30	40	50	9080	248	168	9	M10 x 30	70	M10	3
95	135	24	30	40	50	10580	258	178	10	M10 x 30	70	M10	4
100	145	26	32	44	56	13380	268	188	8	M12 x 35	125	M12	4
110	155	26	32	44	56	14580	238	178	8	M12 x 35	125	M12	4
120	165	26	32	44	56	17880	248	178	9	M12 x 35	125	M12	4
130	180	34	40	52	64	25950	238	168	12	M12 x 35	125	M12	6
140	190	34	40	54	68	26950	208	148	9	M14 x 40	190	M14	4
150	200	34	40	54	68	32950	228	168	10	M14 x 40	190	M14	5
160	210	34	40	54	68	37900	228	168	11	M14 x 40	190	M14	4

Bestellbeispiel: Welle d 30 mm und Drehmoment <= 650 Nm BRCK 13 - 30x55

Bitte beachten Sie, dass die im Katalog angegebenen Anzugs- und Übertragungsmomente vom Werk überarbeitet wurden. Bitte um detaillierte Anfrage dazu. info@beham.com

Spannsatz BRCK 15

selbstzentrierend



Die empfohlenen Bearbeitungstoleranzen für die Druckflächen sind: Welle h8: Nabe H8

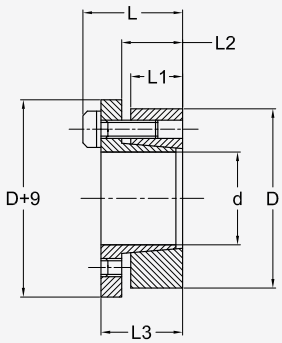
Welle	Abmessungen mm					Drehmoment Nm	Drucke N/mm²		Feststellschrauben DIN 912 FEST.Kl 12.9			Extraktions-gewinde	
d	D	L1	L2	L3	L	Mt	Welle	Nabe	Nr.	Typ	Drehm.	Typ	Nr.
14	55	17	22	30	38	290	460	118	4	M8 x 25	42	M8	2
16	55	17	22	30	38	330	400	118	4	M8 x 25	42	M8	2
18	55	17	22	30	38	370	360	118	4	M8 x 25	42	M8	2
19	55	17	22	30	38	390	340	118	4	M8 x 25	42	M8	2
20	55	17	22	30	38	410	320	118	4	M8 x 25	42	M8	2
22	55	17	22	30	38	450	290	118	4	M8 x 25	42	M8	2
24	55	17	22	30	38	490	260	118	4	M8 x 25	42	M8	2
25	55	17	22	30	38	510	255	118	4	M8 x 25	42	M8	2
28	55	17	22	30	38	570	228	118	4	M8 x 25	42	M8	2
30	55	17	22	30	38	610	213	118	4	M8 x 25	42	M8	2
24	65	17	22	30	38	610	332	122	5	M8 x 25	42	M8	3
25	65	17	22	30	38	640	320	122	5	M8 x 25	42	M8	3
28	65	17	22	30	38	710	285	122	5	M8 x 25	42	M8	3
30	65	17	22	30	38	820	267	122	5	M8 x 25	42	M8	3
32	65	17	22	30	38	850	250	122	5	M8 x 25	42	M8	3
33	65	17	22	30	38	890	240	122	5	M8 x 25	42	M8	3
35	65	17	22	30	38	970	228	122	5	M8 x 25	42	M8	3
38	65	17	22	30	38	1020	210	122	5	M8 x 25	42	M8	3
40	65	17	22	30	38	1070	200	122	5	M8 x 25	42	M8	3
30	80	20	25	33	41	1140	315	120	7	M8 x 25	42	M8	3
32	80	20	25	33	41	1180	298	120	7	M8 x 25	42	M8	3
35	80	20	25	33	41	1250	272	120	7	M8 x 25	42	M8	3
38	80	20	25	33	41	1350	250	120	7	M8 x 25	42	M8	3
40	80	20	25	33	41	1420	238	120	7	M8 x 25	42	M8	3
42	80	20	25	33	41	1500	226	120	7	M8 x 25	42	M8	3
45	80	20	25	33	41	1600	212	120	7	M8 x 25	42	M8	3
48	80	20	25	33	41	1710	198	120	7	M8 x 25	42	M8	3
50	80	20	25	33	41	1780	190	120	7	M8 x 25	42	M8	3

Bestellbeispiel: Welle d 40mm und Drehmoment < 1070Nm BRCK 15 - 40x65

Bitte beachten Sie, dass die im Katalog angegebenen Anzugs- und Übertragungsmomente vom Werk überarbeitet wurden. Bitte um detaillierte Anfrage dazu. info@beham.com

Spannsatz BRCK 16

selbstzentrierend



Die empfohlenen Bearbeitungstoleranzen für die Druckflächen sind: Welle h8: Nabe H8

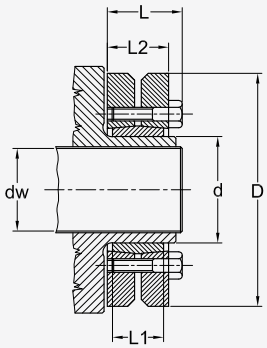
Welle	Abmessungen mm					Drehmoment Nm	Drucke N/mm²		Feststellschrauben DIN 912 FEST.Kl 12.9			Extraktions-gewinde	
d	D	L1	L2	L3	L	Mt	Welle	Nabe	Nr.	Typ	Drehm.	Typ	Nr.
19	47	17	22	28	34	274	215	93	5	M6 x 20		17	M6 3
20	47	17	22	28	34	284	215	93	5	M6 x 20		17	M6 3
22	47	17	22	28	34	314	196	93	5	M6 x 20		17	M6 3
24	50	17	22	28	34	401	215	107	6	M6 x 20		17	M6 3
25	50	17	22	28	34	441	210	107	6	M6 x 20		17	M6 3
28	55	17	22	28	34	490	196	98	6	M6 x 20		17	M6 3
30	55	17	22	28	34	529	186	98	6	M6 x 20		17	M6 3
32	60	17	22	28	34	755	210	112	8	M6 x 20		17	M6 4
35	60	17	22	28	34	824	186	107	8	M6 x 20		17	M6 4
38	65	17	22	28	34	892	191	112	8	M6 x 20		17	M6 4
40	65	-17	22	28	34	941	186	102	8	M6 x 20		17	M6 4
45	75	20	25	33	41	1716	225	132	7	M8 x 25		41	M8 3
50	80	20	25	33	41	1893	205	127	7	M8 x 25		41	M8 3
55	85	20	25	33	41	2403	210	132	8	M8 x 25		41	M8 4
60	90	20	25	33	41	2648	186	122	8	M8 x 25		41	M8 4
65	95	20	25	33	41	3188	196	132	9	M8 x 25		41	M8 3
70	110	24	30	40	50	4905	215	137	8	M10 x 30		83	M10 4
75	115	24	30	40	50	5150	195	127	8	M10 x 30		83	M10 4
80	120	24	30	40	50	5490	185	122	8	M10 x 30		83	M10 4
85	125	24	30	40	50	6620	195	132	9	M10 x 30		83	M10 3
90	130	24	30	40	50	6960	185	127	9	M10 x 30		83	M10 3
95	135	24	30	40	50	8190	195	137	10	M10 x 30		83	M10 4
100	145	26	32	44	56	10100	205	145	8	M12 x 35		145	M12 4
110	155	26	32	44	56	11030	190	135	8	M12 x 35		145	M12 4
120	165	26	32	44	56	13600	205	142	9	M12 x 35		145	M12 4
130	180	34	40	52	64	19000	186	137	12	M12 x 35		145	M12 6
140	190	34	40	54	68	21800	177	127	9	M14 x 40		230	M14 4
150	200	34	40	54	68	25600	185	137	10	M14 x 40		230	M14 5
160	210	34	40	54	68	30200	185	140	11	M14 x 40		230	M14 4

Bestellbeispiel: Welle d 75 mm und Drehmoment </= 5150 Nm BRCK 16 - 75x115

Bitte beachten Sie, dass die im Katalog angegebenen Anzugs- und Übertragungsmomente vom Werk überarbeitet wurden. Bitte um detaillierte Anfrage dazu. info@beham.com

Spannsatz BRCK 19

standard



Die empfohlenen Bearbeitungstoleranzen für die Druckflächen sind: Durchmesser d h8

WICHTIG:
Die inneren Kegel werden mit Produkten auf Molybdändisulfidbasis geschmiert.

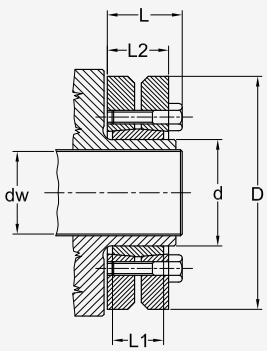
Welle	Abmessungen mm					Drehmoment Nm	Druck N/mm²	Feststellschrauben DIN 912	FEST.Kl 12.9
d	D	dw	L1	L2	L	Mt	Welle	Nr	Typ	Drehm.
24	50	19	14	19.5	23	170	286	6	M5 x 18	4.9
		20				210				
		21				250				
30	60	24	16	21.5	25	300	233	7	M5 x 18	4.9
		25				340				
		26				380				
36	72	28	18	23.5	27.5	440	307	5	M6 x 20	11.8
		30				570				
		31				630				
44	80	32	20	25.5	29.5	620	317	7	M6 x 20	11.8
		35				780				
		36				860				
50	90	38	22	27.5	31.5	940	289	8	M6 x 25	11.8
		40				1160				
		42				1380				
55	100	42	23	30.5	34.5	1160	252	8	M6 x 25	11.8
		45				1520				
		48				1880				
62	110	48	23	30.5	34.5	1850	279	10	M6 x 25	11.8
		50				2200				
		52				2400				
68	115	50	23	30.5	34.5	2000	255	10	M6 x 25	11.8
		55				2500				
		60				3150				
75	138	55	25	32.5	37.8	2500	273	7	M8 x 30	29.4
		60				3200				
		65				3950				
80	145	60	25	32.5	37.5	3200	256	7	M8 x 30	29.4
		65				3900				

Bestellbeispiel: Welle d 36 mm und Drehmoment < 440 Nm BRCK 19 - 36x72

Bitte beachten Sie, dass die im Katalog angegebenen Anzugs- und Übertragungsmomente vom Werk überarbeitet wurden. Bitte um detaillierte Anfrage dazu. info@beham.com

Spannsatz BRCK 19

standard



Die empfohlenen Bearbeitungstoleranzen für die Druckflächen sind: Durchmesser d h8

WICHTIG:
Die inneren Kegel werden mit Produkten auf Molybdändisulfidbasis geschmiert.

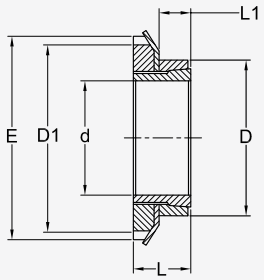
Welle	Abmessungen mm					Drehmoment Nm	Druck N/mm²	Feststellschrauben DIN 912	FEST.Kl 12.9
d	D	dw	L1	L2	L	Mt	Welle	Nr	Typ	Drehm.
		70				4600				
90	155	65	30	39	44.3	4750	271	10	M8x35	29.4
		70				6000				
		75				7250				
100	170	70	34	44	49.3	6900	258	12	M8x35	29.4
		75				7500				
		80				9000				
110	185	75	39	50	56.4	7200	244	9	M10x40	57.8
		80				9000				
		85				10800				
125	215	85	42	54	60.4	11000	266	12	M10x40	57.8
		90				13000				
		95				15000				
140	230	95	46	60.5	68	15100	264	10	M12x45	98
		100				17600				
		105				20100				
155	265	105	50	64.5	72	22000	263	12	M12x50	98
		110				25000				
		115				28000				
165	290	115	56	71	81	31000	277	8	M16x55	245
		120				35000				
		125				39000				

Bestellbeispiel: Welle d 36 mm und Drehmoment < 440 Nm BRCK 19 - 36x72

Bitte beachten Sie, dass die im Katalog angegebenen Anzugs- und Übertragungsmomente vom Werk überarbeitet wurden. Bitte um detaillierte Anfrage dazu. info@beham.com

Spannsatz BRCK 26

selbstzentrierend



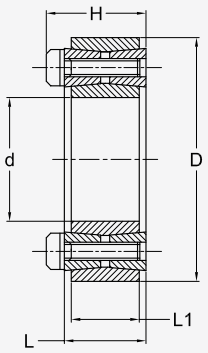
Die empfohlenen Bearbeitungstoleranzen für die Druckflächen sind: Welle h8: Nabe H8

Welle	Abmessungen mm					Drehmoment Nm	Drucke N/mm²		Feststellschrauben DIN 912 FEST.Kl 12.9	
d	D	D1	L1	L	E	Mt	Welle	Nabe	Typ	Drehm.
14	25	32	6.5	17	34	52	241	135	M20 x 1	95
15	25	32	6.5	17	34	56	225	15	M20 x 1	95
16	25	32	6.5	17	34	60	211	135	M20 x 1	95
18	30	38	6.5	17.5	41	91	256	154	M25 x 1.5	160
19	30	38	6.5	18	41	96	242	154	M25 x 1.5	160
20	30	38	6.5	18	41	102	230	154	M25 x 1.5	160
24	35	45	6.5	18	48	139	218	150	M30 x 1.5	220
25	35	45	6.5	18	48	144	210	150	M30 x 1.5	220
28	40	52	6.5	18	55	215	248	174	M35 x 1.5	340
30	40	52	8	20	55	230	188	141	M35 x 1.5	340
35	45	58	8	22	61	331	199	155	M40 x 1.5	480
40	50	65	10	25	67	477	176	141	M45 x 1.5	680
45	55	70	10	26	73	617	180	147	M50 x 1.5	870
48	60	75	10	26	81	669	171	137	M55 x 2	970
50	60	75	10	26	81	697	164	137	M55 x 2	970
55	65	80	12	27	87	796	129	109	M60 x 2	1100
60	70	85	12	29	93	946	129	111	M65 x 2	1300
70	84	104	13.5	31.5	104	1433	128	106	M75 x 2	2000

Bestellbeispiel: Welle d 40mm und Drehmoment < 480Nm *BRCK 26 - 40x50*

Bitte beachten Sie, dass die im Katalog angegebenen Anzugs- und Übertragungsmomente vom Werk überarbeitet wurden. Bitte um detaillierte Anfrage dazu. info@beham.com

Spannsatz BRCK 40



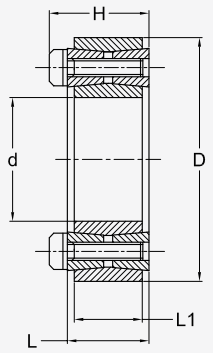
Die empfohlenen Bearbeitungstoleranzen für die Druckflächen sind: Welle h9: Nabe H9

Welle	Abmessungen mm				Drehmoment Nm	Drucke N/mm²		Feststellschrauben DIN 912 FEST.Kl 12.9			Extraktions-gewinde	
d	D	L1	L	H	Mt	Welle	Nabe	Nr.	Typ	Drehm.	Typ	Nr.
19	47	17	20	26	260	220	93	8	M6 x 18	16	M8	2
20	47	17	20	26	268	210	93	8	M6 x 18	16	M8	2
22	47	17	20	26	283	207	96	8	M6 x 18	15	M8	2
24	50	17	20	26	361	206	103	9	M6 x 18	15	M8	3
25	50	17	20	26	376	206	103	9	M6 x 18	15	M8	3
28	55	17	20	26	420	204	103	10	M6 x 18	15	M8	3
30	55	17	20	26	450	190	103	10	M6 x 18	15	M8	3
32	60	17	20	26	643	214	114	12	M6 x 18	15	M8	4
35	60	17	20	26	703	196	114	12	M6 x 18	15	M8	4
38	65	17	20	26	891	204	122	14	M6 x 18	15	M8	4
40	65	17	20	26	938	200	122	14	M6 x 18	15	M8	4
42	75	20	24	32	1537	228	125	12	M8 x 22	38	M10	4
45	75	20	24	32	1647	208	125	12	M8 x 22	38	M10	4
48	80	20	24	32	1756	190	110	12	M8 x 22	38	M10	4
50	80	20	24	32	1830	189	115	12	M8 x 22	38	M10	4
55	85	20	24	32	2348	200	130	14	M8 x 22	38	M10	4
60	90	20	24	32	2560	180	122	14	M8 x 22	38	M10	4
65	95	20	24	32	3170	191	130	16	M8 x 22	38	M12	4
70	110	24	28	38	4700	211	132	14	M10 x 25	75	M12	4
75	115	24	28	38	5000	194	128	14	M10 x 25	75	M12	4
80	120	24	28	38	5300	182	124	14	M10 x 25	75	M12	4
85	125	24	28	38	6500	196	133	16	M10 x 25	75	M12	4
90	130	24	28	38	6900	181	128	16	M10 x 25	75	M12	4
95	135	24	28	38	8200	196	139	18	M10 x 25	75	M12	4
100	145	26	33	45	9870	196	139	14	M12 x 30	130	M14	4
110	155	26	33	45	10800	181	128	14	M12 x 30	130	M14	4
120	165	26	33	45	13500	187	139	16	M12 x 30	130	M14	4
130	180	34	38	50	18300	168	119	20	M12 x 35	130	M14	4
140	190	34	38	50	21700	168	128	22	M12 x 35	130	M14	4

Bestellbeispiel: Welle d 75 mm und Drehmoment </= 5000 Nm BRCK 40 - 75x115

Bitte beachten Sie, dass die im Katalog angegebenen Anzugs- und Übertragungsmomente vom Werk überarbeitet wurden. Bitte um detaillierte Anfrage dazu. info@beham.com

Spannsatz BRCK 40



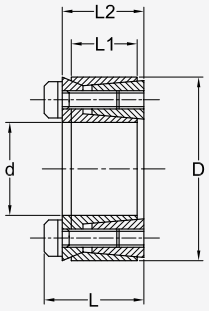
Die empfohlenen Bearbeitungstoleranzen für die Druckflächen sind: Welle h9: Nabe H9

Welle	Abmessungen mm				Drehmoment Nm	Drucke N/mm²		Feststellschrauben DIN 912 FEST.Kl 12.9			Extraktions-gewinde	
d	D	L1	L	H	Mt	Welle	Nabe	Nr.	Typ	Drehm.	Typ	Nr.
150	200	34	38	50	25300	170	128	24	M12 x 35	130	M14	4
160	210	34	38	50	29300	171	132	26	M12 x 35	130	M14	4
170	225	38	44	58	33000	162	123	22	M14 x 40	207	M16	4
180	235	38	44	58	38000	168	128	24	M14 x 40	207	M16	4
190	250	46	52	58	47000	154	114	28	M14 x 45	207	M16	4
200	260	46	52	58	53000	157	118	30	M14 x 45	207	M16	4

Bestellbeispiel: Welle d 75mm und Drehmoment < 5000 Nm BRCK 40 - 75x115

Bitte beachten Sie, dass die im Katalog angegebenen Anzugs- und Übertragungsmomente vom Werk überarbeitet wurden. Bitte um detaillierte Anfrage dazu. info@beham.com

Spannsatz BRCK 45



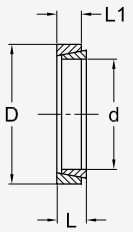
Die empfohlenen Bearbeitungstoleranzen für die Druckflächen sind: Welle h8: Nabe H8

Welle	Abmessungen mm				Drehmoment Nm	Drucke N/mm²		Feststellschrauben DIN 912 FEST.Kl 12.9			Extraktions-gewinde	
d	D	L1	L2	L	Mt	Welle	Nabe	Nr.	Typ	Drehm.	Typ	Nr.
18	40	14.7	18.5	24	200	260	120	4	M6 x 16	17.5	M6	2
19	41	14.7	18	24	210	260	120	4	M6 x 16	17.5	M6	2
20	42	14.7	18	24	240	250	120	4	M6 x 16	17.5	M6	2
24	46	14.7	18	24	290	250	120	6	M6 x 16	17.5	M6	3
25	47	14.7	18	24	330	230	120	6	M6 x 16	17.5	M6	3
28	50	14.7	18	24	370	220	120	6	M6 x 16	17.5	M6	3
30	52	14.7	18	24	430	210	120	6	M6 x 16	17.5	M6	3
35	57	18	21.5	27.5	610	170	100	6	M6 x 18	17.5	M6	3
38	60	18	21.5	27.5	680	170	100	8	M6 x 18	17.5	M6	4
40	62	18	21.5	27.5	780	170	100	8	M6 x 18	17.5	M6	4
42	70	23.5	28	36	1480	190	110	8	M8 x 25	42	M8	4
45	73	23.5	28	36	1500	210	130	8	M8 x 25	42	M8	4
48	76	23.5	28	36	1550	210	130	8	M8 x 25	42	M8	4
50	78	23.5	28	36	1650	190	120	8	M8 x 25	42	M8	4
55	83	23.5	28	36	2000	190	120	8	M8 x 25	42	M8	4
60	88	23.5	28	36	2350	190	120	8	M8 x 25	42	M8	4
70	105	30	35	45	3900	180	120	8	M10 x 40	70	M10	4
80	115	30	35	45	4800	170	120	8	M10 x 40	70	M10	4

Bestellbeispiel: Welle d 55 mm und Drehmoment </= 2000 Nm BRCK 45 - 55x83

Bitte beachten Sie, dass die im Katalog angegebenen Anzugs- und Übertragungsmomente vom Werk überarbeitet wurden. Bitte um detaillierte Anfrage dazu. info@beham.com

Die empfohlenen Bearbeitungstoleranzen für die Druckflächen sind:
bis d 38 mm: Welle h6: Nabe H7
über d 38 mm: Welle h8: Nabe H8

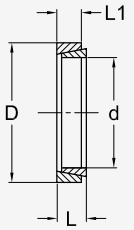


Welle	Abmessung mm			Drehmoment Nm	Drucke N/mm²	
d	D	L1	L	Mt	Welle	Nabe
8	11	3.7	4.5	4.3	98	72
9	12	3.7	4.5	5.5	98	73
10	13	3.7	4.5	6.9	98	75
12	15	3.7	4.5	9.8	98	78
14	18	5.3	6.3	19.2	98	76
15	19	5.3	6.3	22.1	98	77
16	20	5.3	6.3	25.1	98	78
18	22	5.3	6.3	31.8	98	80
19	24	5.3	6.3	35.3	98	77
20	25	5.3	6.3	39.2	98	78
22	26	5.3	6.3	47	98	83
24	28	5.3	6.3	56.8	98	84
25	30	5.3	6.3	60.8	98	81
28	32	5.3	6.3	76.4	98	86
30	35	5.3	6.3	88.2	98	84
32	36	5.3	6.3	100	98	87
35	40	6	7	136	98	86
38	44	6	7	160	98	84
40	45	6.6	8	195	98	87
42	48	6.6	8	216	98	86
45	52	8.6	10	321	98	85
48	55	8.6	10	367	98	85
50	57	8.6	10	397	98	86
55	62	8.6	10	480	98	87
60	68	10.4	12	692	98	86
65	73	10.4	12	813	98	87
70	79	12.2	14	1110	98	87
75	84	12.2	14	1260	98	87
80	91	15	17	1770	98	86

Bestellbeispiel: Welle d 32 mm und Drehmoment </= 100 Nm BRCK 50 - 32x36

Bitte beachten Sie, dass die im Katalog angegebenen Anzugs- und Übertragungsmomente vom Werk überarbeitet wurden. Bitte um detaillierte Anfrage dazu. info@beham.com

Die empfohlenen Bearbeitungstoleranzen für die Druckflächen sind:
bis d 38 mm: Welle h6: Nabe H7
über d 38 mm: Welle h8: Nabe H8



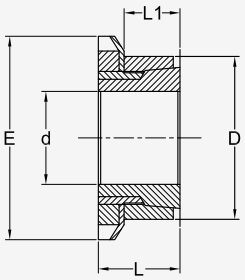
Welle	Abmessung mm			Drehmoment Nm	Drucke N/mm²	
d	D	L1	L	Mt	Welle	Nabe
90	101	15	17	2240	98	87
100	114	18.7	21	3450	98	86
110	124	18.7	21	4170	98	87
120	134	18.7	21	4950	98	88
130	148	25.3	28	7840	98	86
140	158	25.3	28	9110	98	87
150	168	25.3	28	10500	98	87

Bestellbeispiel: Welle d 32 mm und Drehmoment </= 100 Nm BRCK 50 - 32x36

Bitte beachten Sie, dass die im Katalog angegebenen Anzugs- und Übertragungsmomente vom Werk überarbeitet wurden. Bitte um detaillierte Anfrage dazu. info@beham.com

Spannsatz BRCK 55

selbstzentrierend



Die empfohlenen Bearbeitungstoleranzen für die Druckflächen sind: Welle h8: Nabe H8

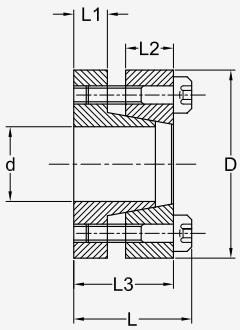
Welle	Abmessungen mm					Drehmoment Nm	Drucke N/mm²		Feststellschrauben DIN 912 FEST.Kl 12.9	
d	D	D1	L1	L	E	Mt	Welle	Nabe	Typ	Drehm.
15	25	32	23	31	34	70	80	45	M20 x 1	95
18	30	38	24	32.9	41	100	75	45	M25 x 1.5	160
19	30	38	24	32.9	41	105	75	45	M25 x 1.5	160
20	30	38	24	32.9	41	112	70	45	M25 x 1.5	160
24	35	45	29	32.9	48	178	65	45	M30 x 1.5	220
25	35	45	29	32.9	48	185	60	45	M30 x 1.5	220
28	40	52	34	43.9	55	250	55	40	M35 x 1.5	340
30	40	52	34	43.9	55	270	50	40	M35 x 1.5	340
35	45	58	34	44.9	61	390	55	45	M40 x 1.5	480
40	50	65	35	45.9	67	520	55	45	M45 x 1.5	680
45	55	70	35	46.9	73	680	60	50	M50 x 1.5	870
50	60	75	36	46.9	81	880	60	50	M55 x 2	970
55	65	80	36	47.9	87	1030	60	50	M60 x 2	1100
60	70	85	36	49.9	93	1360	65	55	M55 x 2	1300

Bestellbeispiel: Welle d 30 mm und Drehmoment </= 270Nm *BRCK 55 - 30x40*

Bitte beachten Sie, dass die im Katalog angegebenen Anzugs- und Übertragungsmomente vom Werk überarbeitet wurden. Bitte um detaillierte Anfrage dazu. info@beham.com

Spannsatz BRCK 60

selbstzentrierend



Die empfohlenen Bearbeitungstoleranzen für die Druckflächen sind: Welle h8: Nabe H8

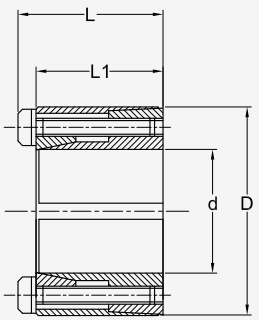
Welle	Abmessungen mm					Drehm. Nm	Drucke N/mm²		Feststellschrauben DIN 912 FEST.Kl 12.9			Extraktions-gewinde	
d	D	L1	L2	L3	L	Mt	Welle	Nabe	Nr.	Typ	Drehm.	Typ	Nr.
20	47	10	14	28	34	294	328	139	5	M6 x 25	13	M6	3
22	47	10	14	28	34	323	298	139	5	M6 x 25	13	M6	3
24	50	10	14	28	34	455	353	169	6	M6 x 25	14	M6	3
25	50	10	14	28	34	474	338	169	6	M6 x 25	14	M6	3
30	55	10	14	28	34	569	282	154	6	M6 x 25	14	M6	3
35	60	10	14	28	34	885	322	188	8	M6 x 25	17	M6	4
38	65	10	14	28	34	961	297	174	8	M6 x 25	17	M6	4
40	65	10	14	28	34	1012	282	174	8	M6 x 25	17	M6	4
42	75	12	18	35	43	1594	313	176	7	M8 x 30	32	M8	4
45	75	12	18	35	43	1707	293	176	7	M8 x 30	32	M8	4
50	80	12	18	35	43	1897	263	165	7	M8 x 30	32	M8	4
55	85	12	18	35	43	2387	274	177	8	M8 x 30	32	M8	4
60	90	12	18	35	43	2604	251	167	8	M8 x 30	32	M8	4
65	95	12	18	35	43	3172	260	178	9	M8 x 30	32	M8	4
70	110	16	24	46	56	4937	262	167	8	M10 x 40	56	M10	4

Bestellbeispiel: Welle d 30mm und Drehmoment < 570 Nm BRCK 60 - 30x55

Bitte beachten Sie, dass die im Katalog angegebenen Anzugs- und Übertragungsmomente vom Werk überarbeitet wurden. Bitte um detaillierte Anfrage dazu. info@beham.com

Spannsatz BRCK 61

selbstzentrierend



Die empfohlenen Bearbeitungstoleranzen für die Druckflächen sind: Welle h8: Nabe H8

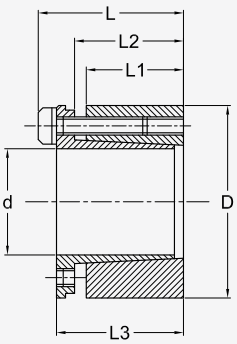
Welle	Abmessungen mm			Drehmoment Nm	Drucke N/mm²		Feststellschrauben DIN 912 FEST.Kl 12.9			Extraktions-gewinde	
d	D	L1	L	Mt	Welle	Nabe	Nr.	Typ	Drehm.	Typ	Nr.
10	20	13	15.5	19	89	45	4	M2.5 x 12	1.2	M2.5	2
11	22	13	15.5	21	81	41	4	M2.5 x 12	1.2	M2.5	2
12	22	13	15.5	23	75	41	4	M2.5 x 12	1.2	M2.5	2
14	26	17	20	39	71	38	4	M3 x 16	2.1	M3	2
15	28	17	20	42	66	35	4	M3 x 16	2.1	M3	2
16	32	17	21	77	107	54	4	M4 x 16	4.9	M4	2
17	35	21	25	82	81	40	4	M4 x 20	4.9	M4	2
18	35	21	25	87	77	40	4	M4 x 20	4.9	M4	2
19	35	21	25	91	73	40	4	M4 x 20	4.9	M4	2
20	38	21	26	157	113	60	4	M5 x 30	10	M5	2
22	40	21	26	173	103	57	4	M5 x 20	10	M5	2
24	47	26	32	268	110	56	4	M6 x 24	17	M6	2
25	47	26	32	279	105	56	4	M6 x 24	17	M6	2
28	50	26	32	468	141	79	6	M6 x 24	17	M6	3
30	55	26	32	502	132	72	6	M6 x 24	17	M6	3
32	55	26	32	535	123	72	6	M6 x 24	17	M6	3
35	60	31	37	781	125	73	8	M6 x 28	17	M6	4
38	65	31	37	848	115	67	8	M6 x 28	17	M6	4
40	65	31	37	892	110	67	8	M6 x 28	17	M6	4
42	75	36	44	1272	122	68	6	M8 x 34	41	M8	3
45	75	36	44	1363	113	68	6	M8 x 34	41	M8	3
48	80	36	44	1938	142	85	8	M8 x 34	41	M8	4
50	80	36	44	2019	136	85	8	M8 x 34	41	M8	4

Bestellbeispiel: Welle d 40mm und Drehmoment < 900Nm *BRCK 61 - 40x65*

Bitte beachten Sie, dass die im Katalog angegebenen Anzugs- und Übertragungsmomente vom Werk überarbeitet wurden. Bitte um detaillierte Anfrage dazu. info@beham.com

Spannsatz BRCK 70

selbstzentrierend



Die empfohlenen Bearbeitungstoleranzen für die Druckflächen sind: Welle h8: Nabe H8

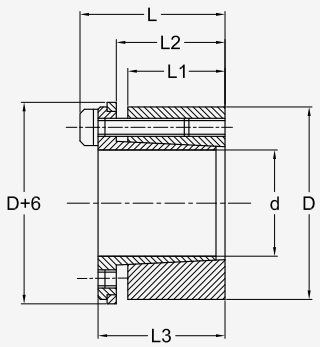
Welle	Abmessungen mm					Drehmoment Nm	Drucke N/mm²		Feststellschrauben DIN 912 FEST.Kl 12.9			Extraktions-gewinde	
d	D	L1	L2	L3	L	Mt	Welle	Nabe	Nr.	Typ	Drehm.	Typ	Nr.
19	47	26	31	39	45	353	228	98	4	M6 x 25	17	M6	2
20	47	26	31	39	45	382	226	98	4	M6 x 25	17	M6	2
22	47	26	31	39	45	431	215	93	4	M6 x 25	17	M6	2
24	50	26	31	39	45	519	215	102	6	M6 x 25	17	M6	3
25	50	26	31	39	45	578	225	102	6	M6 x 25	17	M6	3
28	55	26	31	39	45	686	215	107	6	M6 x 25	17	M6	3
30	55	26	31	39	45	745	196	117	6	M6 x 25	17	M6	3
32	60	26	31	39	45	912	225	111	8	M6 x 25	17	M6	4
35	60	26	31	39	45	1010	196	116	8	M6 x 25	17	M6	4
38	65	26	31	39	45	1216	205	121	8	M6 x 25	17	M6	4
40	65	26	31	39	45	1323	196	122	8	M6 x 25	17	M6	4
42	75	30	36	47	55	2128	232	137	6	M8 x 30	41	M8	3
45	75	30	36	47	55	2304	232	137	6	M8 x 30	41	M8	3
48	80	30	36	47	55	2461	213	132	6	M8 x 30	41	M8	3
50	80	30	36	47	55	2530	213	132	6	M8 x 30	41	M8	3
55	85	30	36	47	55	3138	218	142	8	M8 x 30	41	M8	4
60	90	30	36	47	55	3314	194	153	8	M8 x 30	41	M8	4
65	95	30	36	47	55	4079	208	137	8	M8 x 30	41	M8	4
70	110	40	46	57	67	6707	220	140	8	M10 x 35	83	M10	4
75	115	40	46	62	72	7354	205	135	8	M10 x 35	83	M10	4
80	120	40	46	62	72	7943	196	127	8	M10 x 35	83	M10	4
85	125	40	46	62	72	9512	205	142	10	M10 x 35	83	M10	4
90	130	40	46	62	72	10100	196	135	10	M10 x 35	83	M10	4
95	135	40	46	62	72	11865	205	145	10	M10 x 35	83	M10	4
100	145	46	52	77	89	15396	211	145	8	M12 x 45	145	M12	4
110	155	46	52	77	89	16867	192	136	8	M12 x 45	145	M12	4
120	165	46	52	77	89	22064	211	152	10	M12 x 45	145	M12	4
130	180	46	52	77	89	23535	192	137	12	M12 x 45	145	M12	4
140	190	51	59	84	90	30210	192	142	8	M14 x 45	230	M14	4

Bestellbeispiel: Welle d 48 mm und Drehmoment </= 2460 Nm BRCK 70 - 48x80

Bitte beachten Sie, dass die im Katalog angegebenen Anzugs- und Übertragungsmomente vom Werk überarbeitet wurden. Bitte um detaillierte Anfrage dazu. info@beham.com

Spannsatz BRCK 71

selbstzentrierend | BRCK 70 mit Distanzbuchse



Die empfohlenen Bearbeitungstoleranzen für die Druckflächen sind: Welle h8: Nabe H8

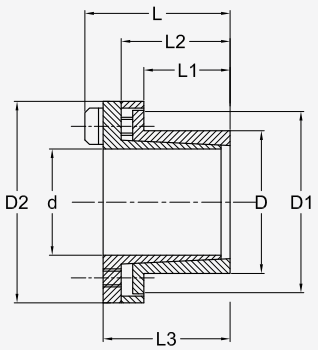
Welle	Abmessungen mm					Drehmoment Nm	Drucke N/mm²		Feststellschrauben DIN 912 FEST.Kl 12.9			Extraktions-gewinde	
d	D	L1	L2	L3	L	Mt	Welle	Nabe	Nr.	Typ	Drehm.	Typ	Nr.
19	47	26	31	39	45	294	228	96	4	M6 x 25	17	M6	2
20	47	26	31	39	45	313	226	96	4	M6 x 25	17	M6	2
22	47	26	31	39	45	362	206	97	4	M6 x 25	17	M6	2
24	50	26	31	39	45	421	206	100	6	M6 x 25	17	M6	3
25	50	26	31	39	45	470	221	110	6	M6 x 25	17	M6	3
28	55	26	31	39	45	578	202	105	6	M6 x 25	17	M6	3
30	55	26	31	39	45	637	221	118	6	M6 x 25	17	M6	3
32	60	26	31	39	45	784	197	114	8	M6 x 25	17	M6	4
35	60	26	31	39	45	843	202	118	8	M6 x 25	17	M6	4
38	65	26	31	39	45	1010	197	121	8	M6 x 25	17	M6	4
40	65	26	31	39	45	1108	234	143	8	M6 x 25	17	M6	4
42	75	30	36	47	55	1892	216	135	6	M8 x 30	41	M8	3
45	75	30	36	47	55	1912	216	135	6	M8 x 30	41	M8	3
48	80	30	36	47	55	2137	221	142	6	M8 x 30	41	M8	3
50	80	30	36	47	55	2167	221	143	6	M8 x 30	41	M8	3
55	85	30	36	47	55	2677	221	143	8	M8 x 30	41	M8	4
60	90	30	36	47	55	2853	197	131	8	M8 x 30	41	M8	4
65	95	30	36	47	55	3500	206	142	8	M8 x 30	41	M8	4
70	110	40	46	57	67	5717	221	142	8	M10 x 35	83	M10	4
75	115	40	46	62	72	6207	216	148	8	M10 x 35	83	M10	4
80	120	40	46	62	72	6707	198	139	8	M10 x 35	83	M10	4
85	125	40	46	62	72	8002	216	157	10	M10 x 35	83	M10	4
90	130	40	46	62	72	8502	197	143	10	M10 x 35	83	M10	1
95	135	40	46	62	72	10002	187	138	10	M10 x 35	83	M10	4
100	145	46	52	77	89	13336	197	148	8	M12 x 45	145	M12	4
110	155	46	52	77	89	14582	197	178	8	M12 x 45	145	M12	4
120	165	46	52	77	89	19083	216	158	10	M12 x 45	145	M12	4
130	180	46	52	77	89	20417	198	143	12	M12 x 45	145	M12	4
140	190	51	59	84	90	24920	188	138	8	M14 x 45	230	M14	4

Bestellbeispiel: Welle d 30 mm und Drehmoment < 640 Nm *BRCK 71- 30x55*

Bitte beachten Sie, dass die im Katalog angegebenen Anzugs- und Übertragungsmomente vom Werk überarbeitet wurden. Bitte um detaillierte Anfrage dazu. info@beham.com

Spannsatz BRCK 80

selbstzentrierend



Die empfohlenen Bearbeitungstoleranzen für die Druckflächen sind: Welle h8: Nabe H8

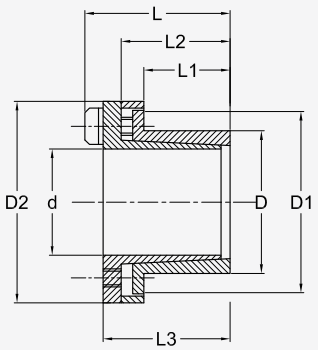
Welle	Abmessungen mm						Drehmoment Nm	Drucke N/mm²		Feststellschrauben DIN 912 FEST.Kl 12.9			Extraktions-gewinde	
d	D	D2	L1	L2	L	L3	Mt	Welle	Nabe	Nr.	Typ	Drehm.	Typ	Nr.
8	15	28	12	21	28	24	30	190	105	4	M4 x 12	5.2	M4	3
9	16	32	14	23	31	27	32	150	92	4	M4 x 12	5.2	M4	3
10	16	32	14	23	31	27	40	140	90	4	M4 x 12	5.2	M4	3
11	18	34	14	23	31	27	50	175	107	4	M4 x 12	5.2	M4	3
12	18	34	14	23	31	27	55	161	107	4	M4 x 12	5.2	M4	3
14	23	39	14	23	31	27	64	137	84	4	M4 x 12	5.2	M4	3
15	24	45	16	29	42	36	99	162	101	3	M6 x 18	17	M6	2
16	24	45	16	29	42	36	105	152	101	3	M6 x 18	17	M6	2
18	26	47	8	31	44	38	158	160	111	4	M6 x 18	17	M6	3
19	27	48	18	31	44	38	167	151	107	4	M6 x 18	17	M6	3
20	28	49	18	31	44	38	176	144	103	4	M6 x 18	17	M6	3
22	32	54	25	338	51	45	232	113	78	4	M6 x 18	17	M6	3
24	34	56	25	38	51	45	253	103	73	4	M6 x 18	17	M6	3
25	34	56	25	38	51	45	263	99	73	4	M6 x 18	17	M6	3
28	39	61	25	38	51	45	368	111	80	5	M6 x 18	17	M6	3
30	41	63	25	38	51	45	474	124	91	6	M6 x 18	17	M6	3
32	43	65	30	43	56	50	505	97	72	6	M6 x 18	17	M6	3
35	47	69	30	43	56	50	737	119	88	8	M6 x 18	17	M6	4
38	50	72	30	43	56	50	800	109	83	8	M6 x 18	17	M6	4
40	53	75	32	45	58	52	947	109	82	9	M6 x 18	17	M6	4
42	55	77	32	45	58	52	994	104	79	9	M6 x 18	42	M6	4
45	59	85	40	56	72	64	1750	127	97	8	M8 x 22	42	M8	4
48	62	88	40	56	72	64	1867	119	92	8	M8 x 22	42	M8	4
50	65	92	50	66	82	74	2431	115	98	10	M8 x 22	42	M8	5
55	71	98	50	66	82	74	2674	104	81	10	M8 x 22	42	M8	5
60	77	104	50	66	82	74	2917	96	74	10	M8 x 22	42	M8	5
65	84	111	50	66	82	74	3160	88	69	10	M8 x 22	42	M8	5
70	90	122	60	80	101	91	4322	87	67	8	M10 x 25	84	M10	4
75	95	126	60	80	101	96	6171	93	74	9	M10 x 25	84	M10	4

Bestellbeispiel: Welle d 40mm und Drehmoment < 10950Nm *BRCK 80 - 95x120*

Bitte beachten Sie, dass die im Katalog angegebenen Anzugs- und Übertragungsmomente vom Werk überarbeitet wurden. Bitte um detaillierte Anfrage dazu. info@beham.com

Spannsatz BRCK 80

selbstzentrierend



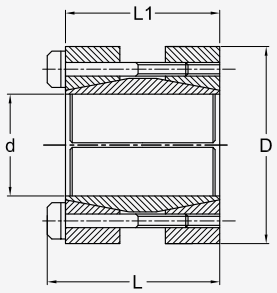
Die empfohlenen Bearbeitungstoleranzen für die Druckflächen sind: Welle h8: Nabe H8

Welle	Abmessungen mm						Drehmoment Nm	Drucke N/mm²		Feststellschrauben DIN 912 FEST.Kl 12.9			Extraktions-gewinde	
d	D	D2	H2	H3	H	H1	Mt	Welle	Nabe	Nr.	Typ	Drehm.	Typ	Nr.
80	100	131	65	85	106	96	7899	97	77	12	M10 x 25	84	M10	5
85	106	137	65	85	106	96	8393	91	73	12	M10 x 25	84	M10	5
90	112	143	65	85	106	96	10367	100	51	14	M10 x 25	84	M10	6
95	120	153	65	85	106	96	10943	95	75	14	M10 x 25	84	M10	6
100	125	162	65	89	114	102	14520	114	91	12	M12 x 30	145	M12	5
110	140	177	70	94	119	107	15972	96	75	12	M12 x 30	145	M12	5
120	155	195	90	114	139	127	23232	91	71	16	M12 x 30	145	M12	7
130	165	205	90	114	139	127	25168	84	66	16	M12 x 30	145	M12	7
140	175	215	90	114	139	127	27104	78	63	16	M12 x 30	145	M12	7
150	185	225	90	114	139	127	29041	73	59	16	M12 x 30	145	M12	7

Bestellbeispiel: Welle d 40mm und Drehmoment < 10950Nm *BRCK 80 - 95x120*

Bitte beachten Sie, dass die im Katalog angegebenen Anzugs- und Übertragungsmomente vom Werk überarbeitet wurden. Bitte um detaillierte Anfrage dazu. info@beham.com

Spannsatz BRCK 95



Die empfohlenen Bearbeitungstoleranzen für die Druckflächen sind: Welle h8: Nabe H8

Welle	Abmessungen mm			Drehmoment Nm	Drucke N/mm²	Feststellschrauben DIN 912 FEST.Kl 12.9		
d	D	L1	L	Mt	Welle	Nr	Typ	Drehmoment
17	50	50	56	200	110	4	M6 x 45	17.5
18	50	50	56	220	110	4	M6 x 45	17.5
19	50	50	56	230	110	4	M6 x 45	17.5
20	50	50	56	240	105	4	M6 x 45	17.5
24	55	60	66	290	120	4	M6 x 55	17.5
25	55	60	66	450	110	6	M6 x 55	17.5
28	60	60	66	510	110	6	M6 x 55	17.5
30	60	60	66	550	105	6	M6 x 55	17.5
32	63	60	66	580	90	6	M6 x 55	17.5
35	75	75	83	790	105	4	M8 x 70	42
38	75	75	83	850	100	4	M8 x 70	42
40	75	75	83	900	95	4	M8 x 70	42
42	78	75	83	950	90	4	M8 x 70	42
45	85	85	93	1520	110	6	M8 x 80	42
48	90	85	93	1620	100	6	M8 x 80	42
50	90	85	93	1690	95	6	M8 x 80	42
55	94	85	93	2470	110	8	M8 x 80	42
60	100	85	93	2710	95	8	M8 x 80	42
65	105	85	93	2930	90	8	M8 x 80	42
70	115	100	110	3770	90	6	M10 x 95	85

Bestellbeispiel: Welle d 40mm und Drehmoment </= 900 Nm BRCK 95 - 40x75

Bitte beachten Sie, dass die im Katalog angegebenen Anzugs- und Übertragungsmomente vom Werk überarbeitet wurden. Bitte um detaillierte Anfrage dazu. info@beham.com

BEHAM Techn. Handels GmbH

In vielen Bereichen der Industrie und Landwirtschaft werden Sie unsere innovativen Lösungen wiederfinden!

- Anlagen im Stahlbau
- Asphaltindustrie
- Automobilindustrie
- Chemiewerke
- Elektromotoren
- Energietechnik
- Erdölindustrie
- Feinmechanik
- Getränkeindustrie
- Holzindustrie
- Kies + Schotterwerke
- Landwirtschaft
- Maschinenbau
- Medizintechnik
- Nahrungsmittelindustrie
- Rolltreppen | Aufzüge
- Schienenfahrzeuge
- Zementindustrie, ...

Gerne beraten wir Sie in technischen Fragen!

1. Wälzlagertechnik
2. Antriebstechnik
3. Dichtungstechnik
4. Normteile
5. Lineartechnik
6. Wartung

Ried ist Dreh- und Angelpunkt für Wälzlager und Antriebstechnik.
Das BEHAM Team freut sich auf Ihren Besuch.

4910 Ried | Bahnhofstraße 67a | info@beham.com
Tel: + 43 / (0)7752 / 879 31 - 0
Fax: + 43 / (0)7752 / 879 31 - 1022

Büro Wien | wien@beham.com
Tel: + 43 / (0)1 / 667 06 01 - 0
Fax: + 43 / (0)1 / 667 06 01 - 5022

www.beham.com