

Blasolube 302

Art. 302

Beschreibung: Schmierfett für den Universalbereich.
Schmierfett für einen sehr breiten Einsatzbereich, weiche/mittelfeste Konsistenz.

Einsatzbereich:

- Für Wälz- und Gleitlager in mittleren Drehzahlbereichen, Führungen und allgemeine Schmierstellen
- Schwarzgutaufbereitungsanlagen
- Werkzeugmaschinen
- Druckmaschinen
- Maschinen in der chemischen Industrie
- Aggregate in Abwasserreinigungsanlagen
- Landwirtschaftliche Maschinen
- Radlager

Produkteigenschaften**Nutzen**

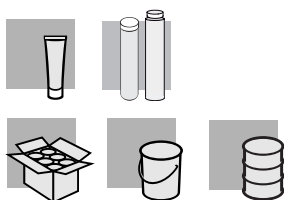
– Breiter Temperatureinsatzbereich → universell einsetzbar.
– Gute Hafteigenschaften → gutes Abdichtvermögen.

Sicherheits- und Umweltaspekte:

- Gebrauchter, nicht mehr einsatzfähiger Schmierstoff ist nach den Vorschriften der "Verordnung über den Verkehr mit Abfällen (VeVA)" zu entsorgen.
- LVA/EU-Abfallcode: 12 01 12
- Kennzeichnung: R 52/53
- Schwach wassergefährdend (WGK 1)
- ADR/SDR: Kein Gefahrgut

Physikalisch-chemische Daten:

Temperatur-Einsatzbereich:	-20°C bis +150/200°C	
Fettart:	Bentonitfett	
Legierungstyp:	K 2-3 K-20	DIN 51502
Penetrationsklasse:	NLGI 2-3	DIN 51818
Normalpenetration (60 Hub) in 1/10 mm:	250-270	ISO 2137
Farbe, Aussehen:	braun	
Tropfpunkt:	kein	ISO 2176
Ölviskosität bei 40°C:	195 mm ² /s	DIN 51562.1
Ölabscheidung nach 7 Tagen bei 40°C:	1.0%	DIN 51817
Shell-Roller Test (mechanische Stabilität):	320	ASTM D 1831/DIN 51804.2
EMCOR Test (Korrosionsschutzverhalten):	0	DIN 51802
Drehzahlkennwert $d_m \times n$:	bis 363 m/min.	
Beständig gegen die Medien:	– Kaltwasser – Warmwasser – Heissdampf – Alkalische Lösungen – Saure Lösungen	



Gebindegrößen: Fass (kg): 180/50 Kessel (kg): 23.5/14/0.9 Patrone: 400 g • 400 g L-SH Tube: 250 g

Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben basieren auf den uns bekannten Eigenschaften und Einsatzmöglichkeiten. Blaser Swisslube AG haftet nicht für Schäden, welche aus unsachgemäßem Einsatz der Produkte resultieren. Generell kann aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. 31.511 D (0218)